TESLA Model Y/YL
(YL1YT) (YL3YT)
2025/3- 2026/7-
Front Half Spoiler

Set up Guide

EXCLUSIVE ZEUS

■ 本製品はABS/AES成形品です。

この度は、M'z SPEED 製品をお買い上げ頂き誠に有り難うございます。
本製品を安全に使用して頂く為に、自動車用品専門店にて正しく取付を行って下さい。
取付後、本書を必ずお客様へお渡し下さい。

	品　　名	数　量
付属部品一覧	a：M4x12 タッピングビス	4
	b：M6x15 トラスボルト	2
	c：M6 フランジナット	2
	d：ステー（Z 型）	2
	e：エンブレム	1
	f：3M t=3.0mm 両面テープ	1 巻
	g：3M PAC プライマー K-500	2

図 1

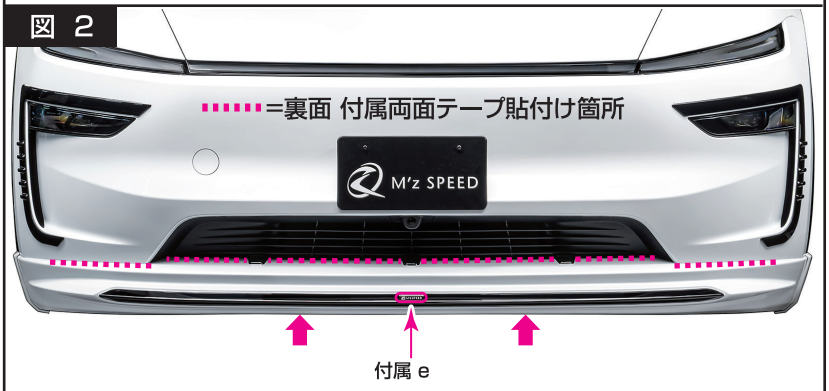
製品裏面



エンドパーツ (L)　　エンドパーツ (R)

━━ =付属両面テープ貼付け箇所

図 2



┅┅ =裏面 付属両面テープ貼付け箇所

付属 e

図 2 - a

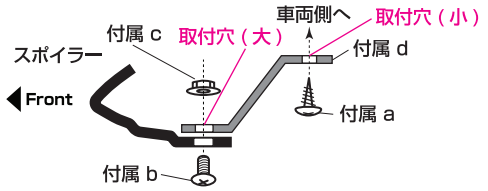


図 3



※図は左側です。右側も同様に作業して下さい。

┅┅ =裏面 付属両面テープ貼付け箇所

装着手順

1. 図 1、2、3 を参考に製品の両面テープ貼付け箇所を十分に脱脂し、付属 g を 1 つ使用して塗布して下さい。

2. 付属 f を製品裏面に指示のある場所に貼付けて下さい。

3. 車両へ製品を仮合わせし、取付位置をマスキングテープなどでマーキングをして下さい。図 2-a を参考に付属 d の取付穴（大）側に付属 b、c を使用してスポイラーに仮付けし、取付穴（小）から車両にマーキングして下さい。

4.3. でマーキングした箇所に、3.0mm の穴をあけて下さい。

5. 車両の製品取付面を十分に脱脂し、両面テープの当たる所に付属 g を 1 つ使用して塗布して下さい。

6. 図 1 ━━ 部に貼付けた両面テープの剥離紙を少し剥がし外に折り曲げ車両へ仮付けし全体のバランスを見ながら剥離紙を剥がして圧着して下さい。図 2-a を参考に各部を増し締めし、付属 d の取付穴（小）取付穴から車両へ向かって付属 a で固定して下さい。

7. 図 1 のエンドパーツを図 3 の位置に貼付け、取付穴から車両に 3.0mm の穴をあけ付属 a で固定して下さい。（左右同様）

8. 図 2、付属 e 貼付け凹部を脱脂し貼り付けて下さい。

注意　プライマー使用に際しては、3MPAC プライマー K500 取扱説明書に従い使用する。
乾燥の標準状態：23℃で 10 分～3 時間ほこりや汚れ水滴が付着しないようにしながら、十分に乾燥させる。気温 15℃以下では、加熱器を使用して温める。塗装面を黄変させる為、はみだしたプライマーはアルコール等で拭き取る。

■ 注意事項 ■

※開梱後、付属品の不足や、破損の無い事をご確認下さい。
※本製品はABS/AES成型品です。無理に力を加えると破損する恐れが有りますので絶対に行なわないで下さい。
　また、これにより起きた破損はクレームの対象外になりますので予め御了承下さい。
※本製品は車輌及び製品誤差により一部加工が必要な場合が有りますので、必ず取付マッチングを確認して下さい。
　（車輌や製品にキズ等を付けない様にテープなどで養生を行なって下さい）
※本製品の加工・組付け不良・誤使用などによる不具合や事故当については、弊社は一切の責任を負いかねますので、予め御了承下さい。
※本製品を取付後、24時間は衝撃を与えたり、水に濡れる（洗車等）は行なわないで下さい。
※各部取り付けのボルト・ビス等は緩んでくる場合が有りますので、時々点検を行って下さい。
※取付後の返品はご遠慮願います。

■ 未塗装品の注意事項 ■

※塗装前に必ず取付マッチングを行なって下さい。
※製品成型上、やむを得ずバリ・巣等が発生する場合が有りますが塗装下地処理にて除去して下さい。
※塗装は必ず軟質樹脂用のウレタン系塗料をご使用下さい。また、**塗装乾燥は必ず常温にて行なって下さい。熱乾燥をかけますと歪み変形が生じる場合が有ります。**また、塗装に関するクレームはお受け出来かねますので、予め御了承下さい。
※塗装後・取付後の返品はご遠慮願います。

M'z SPEED
エムズスピード
〒578-0966　大阪府東大阪市三島3-8-7　TEL: 06-6748-2603　FAX: 06-6748-2605